

Thema: Produktschulung SMC / ServoOne FS und Vorstellung der Programmiersoftware SafePLC

Ort: LTI Motion GmbH, Gewerbestraße 5-9, 35633 Lahnau Schulungsraum

Termin: siehe veröffentlichte Termine unter:
<https://www.lti-motion.com/de/service/kundenschulungen>

Sprache: Deutsch

AGENDA

- | | |
|---------------|---|
| 08:00 – 08:15 | Eintreffen der Teilnehmer |
| 08:15 – 08:30 | Begrüßung und Einstieg |
| 08:30 – 09:15 | Übersicht sicherheitstechnischer Komponenten aus dem Hause LTI <ul style="list-style-type: none">– Produktübersicht Safe Monitoring Control (SMC1)– Produktübersicht ServoOne mit integrierter Sicherheitssteuerung– Überblick verfügbare Sicherheitsfunktionen |
| 09:15 – 10:00 | Produktvarianten und Beschaltungsbeispiele SMC1 <ul style="list-style-type: none">– Zentral- und Erweiterungsbaugruppen– Beschaltung der Ein- und Ausgänge– Beispiel STO-Beschaltung |
| 10:00 – 10:15 | Kaffeepause |
| 10:15 – 11:00 | Systemüberblick ServoOne FS <ul style="list-style-type: none">– Sichere E/A's – STO in Software– Sichere Geberauswertung / Verfügbarkeit– Sicherer Achsverbund und E/A-Erweiterung |
| 11:00 – 11:30 | ServoOne FS am DriveManager <ul style="list-style-type: none">– Firmware-Handling– Masken für funktionale Sicherheit im DriveManager |
| 11:30 – 12:15 | Programmiersoftware SafePLC (Teil 1) <ul style="list-style-type: none">– Lizenzmodel– Installationspackage – Gerätetreiber– Klemmenplan (Konfiguration E/A- und Geber-Komponenten) |
| 12:15 – 13:00 | Gemeinsames Mittagessen |
| 13:00 – 14:00 | Programmiersoftware SafePLC (Teil 2) <ul style="list-style-type: none">– Funktionsplan (Logik- und Sicherheitsfunktionen)– Verbindungsdialo – Diagnose und Validierung |
| 14:00 – 17:00 | Übungen |
| ca. 17:00 | Feedback-Runde und Ende der Veranstaltung |